

ПЕРЕРАБОТКА АРМАТУРНОЙ СТАЛИ



ГРУППА КОМПАНИЙ
ДИПОС
ДЕЛО И ПОСТОЯНСТВО

ПЕРЕРАБОТКА АРМАТУРНОЙ СТАЛИ

- 4 О КОМПАНИИ
- 6 АРМАТУРА И ПРОВОЛОКА
- 12 СВАРНАЯ СЕТКА
- 16 ФИКСАТОРЫ ДЛЯ СВАРНЫХ СЕТОК
- 20 АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ
- 28 СКОБО-ГИБОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- 30 СВАРНАЯ СЕТКА В РУЛОНАХ
- 32 ВАШ НАДЕЖНЫЙ ПОСТАВЩИК
- 34 НАШИ ФИЛИАЛЫ
- 36 КОНТАКТЫ

О КОМПАНИИ

Группа компаний «ДиПОС» – это производственно-коммерческая организация с высоким уровнем сервиса и собственным производством по переработке арматурной стали, плоского проката, изготовлению решетчатых настилов и стеллажных конструкций.

Ежегодно на наших предприятиях перерабатывается более 350 тысяч тонн металлопроката. Производственные комплексы «ДиПОС» оснащены оборудованием от ведущих мировых брендов, а контроль качества и сертификация произведенной продукции соответствуют современным стандартам.

Филиалы компании расположены в пяти округах Российской Федерации. Поставки металлопродукции на территории России и в страны СНГ осуществляются большегрузными автомобилями SCANIA, оснащенными системой спутниковой навигации, благодаря которым наши партнеры получают продукцию точно в срок. Также возможна доставка продукции железнодорожным транспортом и формирование сборных заказов.

С 2007 года наша компания регулярно удостоивается наград «Лучший СМЦ России» и «Лучшая металлобаза России».



60 000

ТОНН В МЕСЯЦ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ
МОЩНОСТИ



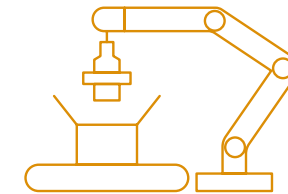
120

АВТОМОБИЛЕЙ SCANIA
СОБСТВЕННЫЙ
АВТОПАРК



> 2 000

ПРОФЕССИОНАЛОВ
УЧАСТВУЮТ
В ПРОИЗВОДСТВЕ



> 80

ЕДИНИЦ
СОВРЕМЕННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ



> 2 000

НАИМЕНОВАНИЙ
ПРОДУКЦИИ
В АССОРТИМЕНТЕ



> 50

ГА
ПЛОЩАДЬ СКЛАДСКИХ
ПОМЕЩЕНИЙ



> 1 500

ТОНН В ДЕНЬ
ПЕРЕРАБОТКА
СЫРЬЯ



5

В
ФЕДЕРАЛЬНЫХ ОКРУГАХ
ФИЛИАЛЫ ГРУППЫ
КОМПАНИЙ



АРМАТУРА И ПРОВОЛОКА

Форма поставки – прутки и бунты.

ВИДЫ ПРОДУКЦИИ

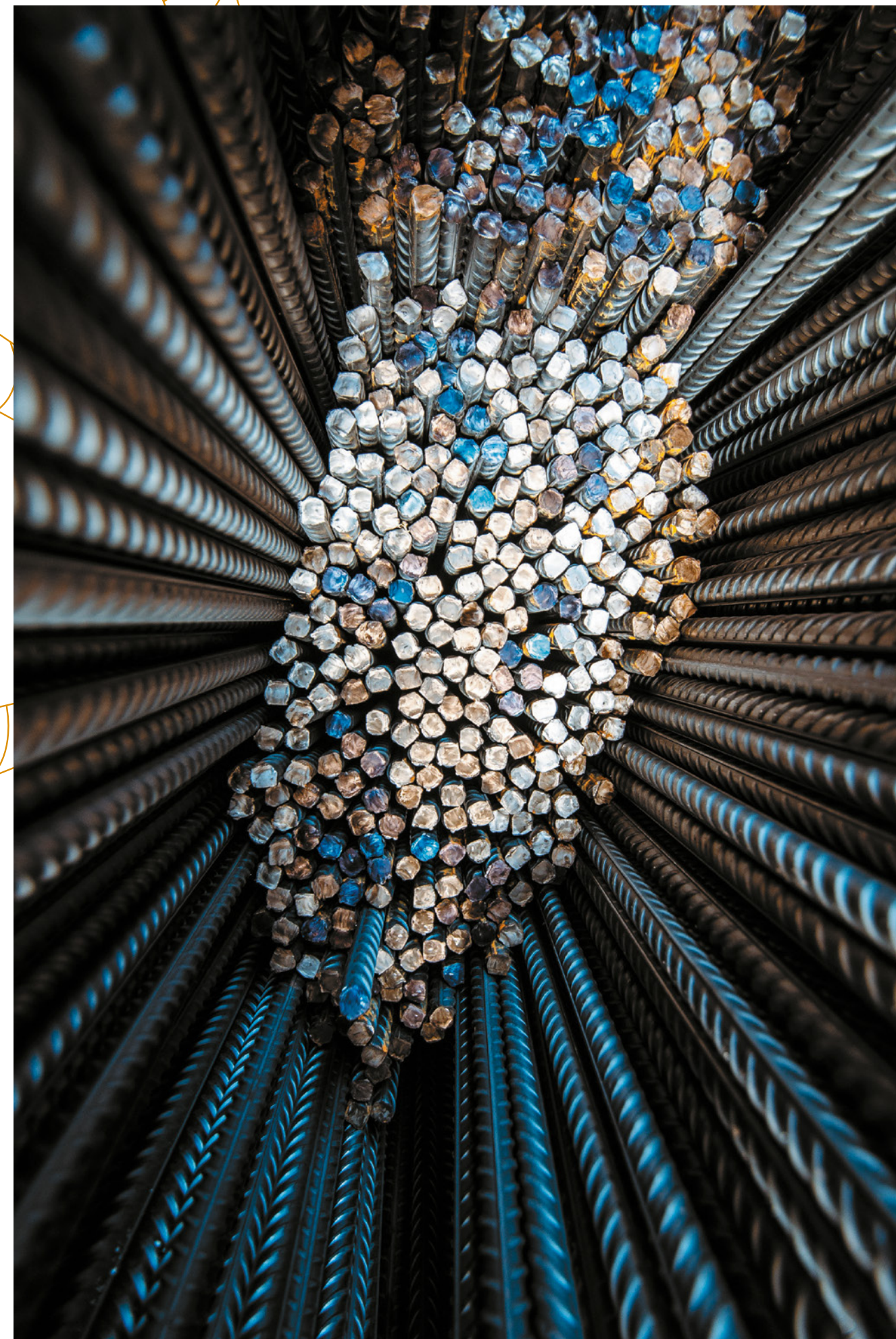
Мы предлагаем горячекатаную, холоднодеформированную арматуру и проволоку гладкого и периодического профиля по:

- ГОСТ Р 52544,
- ГОСТ 34028,
- ГОСТ 5781,
- ГОСТ 6727,
- ГОСТ 3282, а также по ТУ, СТО и другим нормативным документам.

ВОЗМОЖНОСТИ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

НАИМЕНОВАНИЕ	ПАРАМЕТРЫ
Диаметр арматуры, мм	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12
Внутренний диаметр бунта, мм	610 – 620
Наружный диаметр бунта, мм	850 – 1 100
Вес бунта, кг	1 000 – 3 000
Длина прутка, м	любая на заказ, максимум 12

* Возможно изготовление нестандартных размеров.

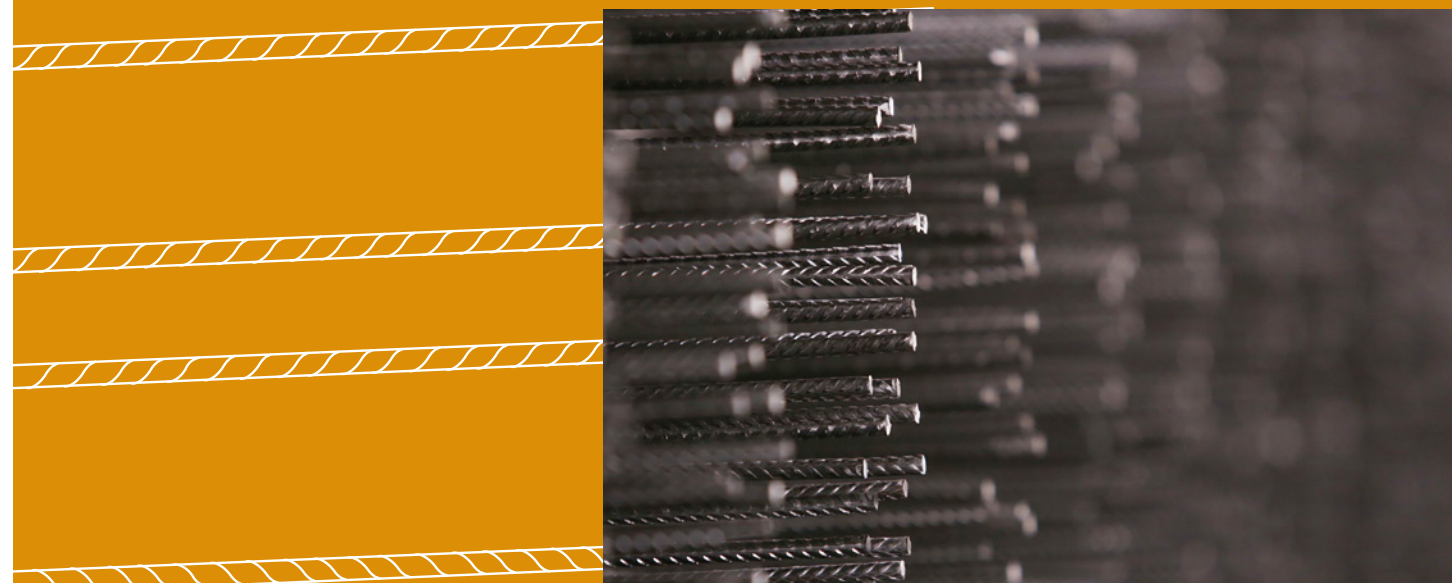


НАША ПРОДУКЦИЯ

- ♦ имеет трехсторонний профиль рифления;
- ♦ обеспечивает экономию 20% металла по сравнению с другими видами арматуры;
- ♦ сокращает расходы на строительные проекты;
- ♦ обеспечивает непрерывность процесса изготовления из проката класса В500С строительных арматурных элементов, в результате чего достигается значительное снижение расхода электроэнергии и трудозатрат.

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- ♦ продукция от крупнейших поставщиков (ПАО «Северсталь», ПАО «НЛМК», ООО «АЭМЗ», ГУП «ЛПЗ») и собственного производства;
- ♦ возможность поставки любого объема;
- ♦ изготовление продукции как стандартных размеров, так и по специальному заказу;
- ♦ высокие прочностные характеристики;
- ♦ доступные цены;
- ♦ доставка собственным автотранспортом по России и СНГ.



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- ♦ изготовление арматурной сетки;
- ♦ армирование железобетонных конструкций, арматурных каркасов, в том числе в странах Западной Европы по DIN 488;
- ♦ изготовление закладных деталей для бетона;
- ♦ изготовление скобо-гибочных изделий (крюков, анкеров, петель, закладных деталей);
- ♦ производство железобетонных изделий;
- ♦ строительство и эксплуатация зданий и сооружений;
- ♦ мостостроение;
- ♦ топливно-энергетический комплекс и т. д.



СВАРНАЯ СЕТКА

Сварная сетка – это изделие, которое производится из арматурной стали методом сварки в местах пересечения продольных и поперечных стержней с расположением стержней в двух взаимно перпендикулярных направлениях.

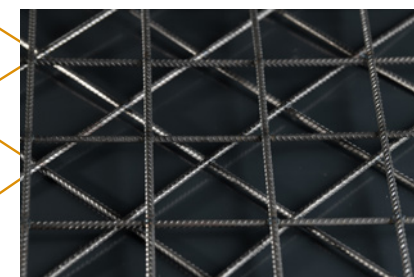
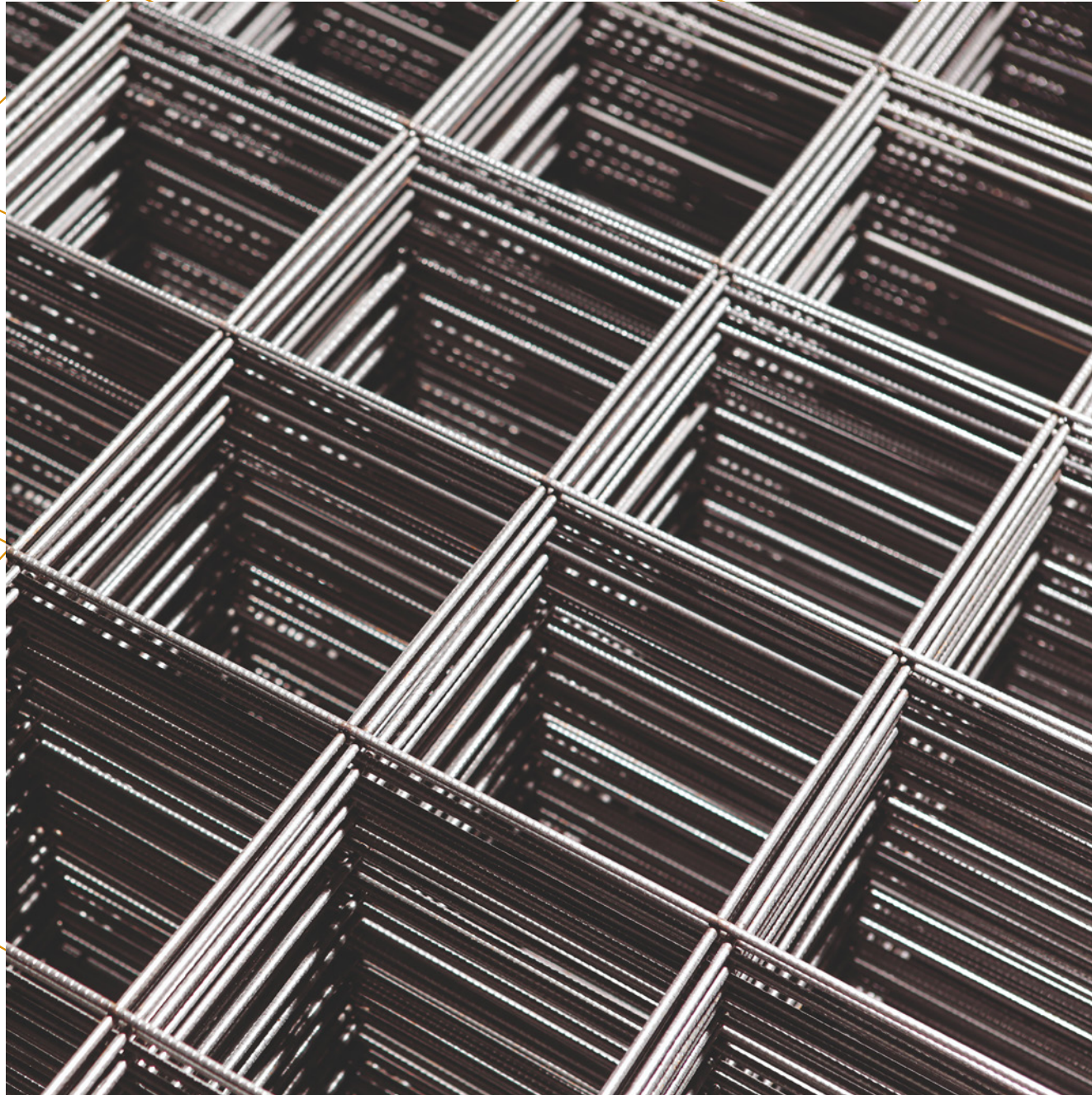
НАША ПРОДУКЦИЯ

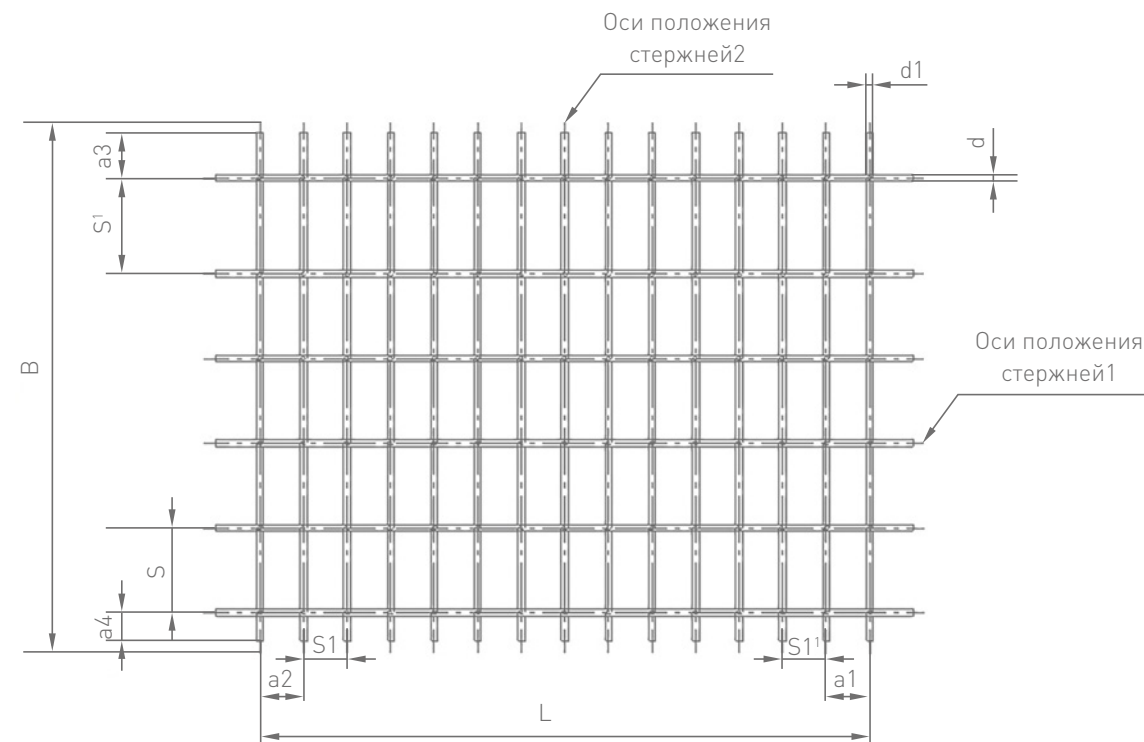
- ♦ обеспечивает значительное увеличение производительности работ;
- ♦ сокращает трудозатраты и снижает сметную стоимость работ в 2 раза;
- ♦ не имеет отходов за счет возможности применения сетки нестандартных размеров.

ВОЗМОЖНОСТИ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

ОСНОВНЫЕ КЛАССЫ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ
 ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СВАРНЫХ СЕТОК:

Вр-1; В500С, А500С, А600С, А400, А240 по ГОСТ Р 52544, ГОСТ 34028, ГОСТ 6727 и другие классы арматуры, удовлетворяющие требованиям стандартов и технических условий, а также проектной документации на железобетонные конструкции и изделия. Допускается использовать проволоку, изготовленную по другим нормативным документам, в том числе, разработанным изготовителем проволоки.





УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- ♦ шаг стержней (S и S_1) и доборный шаг стержней (S_1 и S_{11}), мм;
- ♦ диаметр (d и d_1) и класс стержня;
- ♦ ширина карты сетки (B), мм;
- ♦ длина карты сетки (L), мм;
- ♦ для сеток с размерами выпусков продольных стержней (a_1 и a_2) и поперечных стержней (a_3 и a_4), отличающихся от 25 мм, марку сетки после обозначения длины сетки дополняют: $(a_1+a_2)/(a_3+a_4)$, где a_1 , a_2 , a_3 и a_4 – размеры выпусков, мм (если $a_1=a_2$, $a_3=a_4$, в знаменателе приводят одно значение).

НАИМЕНОВАНИЕ	ПАРАМЕТРЫ
Ширина карты сетки B , мм	60 – 2 750
Длина карты сетки L , мм	60 – 12 000 (для рулонов длина – до 200)
Шаг поперечных стержней S_1 , мм	25 – 3 000
Шаг продольных стержней S , мм	25 – 500
Продольные выпуски a_1 и a_2 , мм	15 – 2 000
Поперечные выпуски a_3 и a_4 , мм	0 – 1 000
Максимальный вес пачек сетки, тн	3 (стандартный вес)
Высота пачек, мм	до 800
Диаметры продольных и поперечных прутков, мм	от 1,6 до 16 включительно
Ячейки, мм	от 25x25 и далее плавное регулирование с шагом 1

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- ♦ производство продукции на высокоточном современном австрийском оборудовании;
- ♦ возможность изготовления сеток нестандартных размеров по запросу заказчика;
- ♦ разработка чертежей нестандартных сеток для согласования с заказчиком;
- ♦ сертификация сеток в системе «Мосстройсертификация» на соответствие ГОСТ 23279 и ГОСТ Р 57997 (возможно изготовление в соответствии с требованиями другой нормативной документации);
- ♦ испытание продукции в собственной лаборатории;
- ♦ продукция в наличии и под заказ;
- ♦ широкий ассортимент: производство строительной, кладочной, индустриальной, оградной, противоподкопной, дорожной и кладочной сетки эконом-класса;
- ♦ возможность доставки собственным автотранспортом по России и странам СНГ.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- ♦ производство железобетонных изделий;
- ♦ строительство и эксплуатация зданий и сооружений;
- ♦ производство клеток для птиц и животных;
- ♦ заливка в бетон;
- ♦ устройство стяжки полов, фундаментов, перекрытий;
- ♦ штукатурные работы;
- ♦ армирование кирпичной кладки;
- ♦ мостостроение;
- ♦ строительство дорог;
- ♦ производство стеллажей;
- ♦ современные эргономичные изгороди и т. д.



ФИКСАТОРЫ ДЛЯ СВАРНЫХ СЕТОК

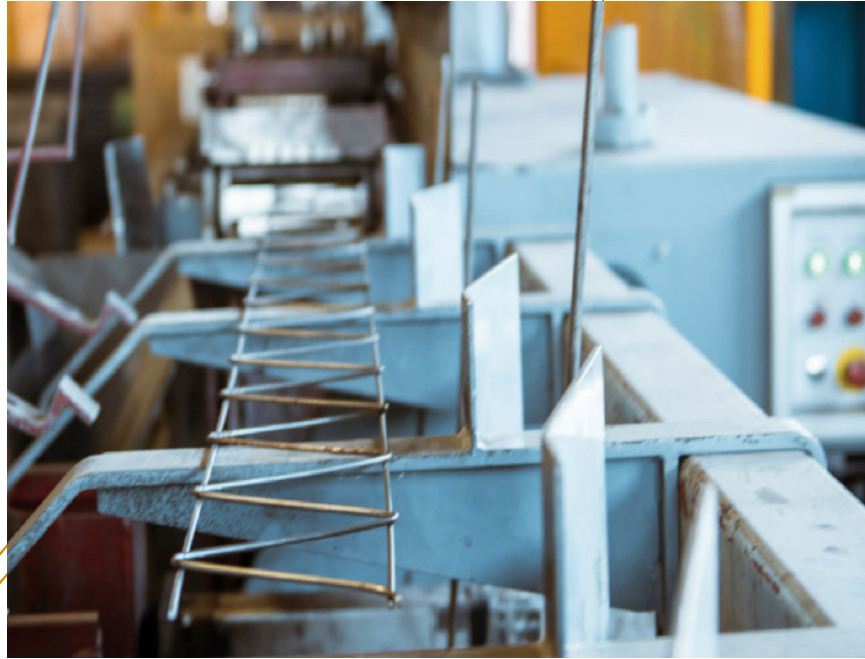
Сварные полосовые фиксаторы – это изделия, которые используются при формировании арматурного каркаса и предназначены для сохранения целостности заданных проектом геометрических размеров арматурного каркаса.

Фиксатор служит для соблюдения проектного расстояния между нижним и верхним слоем армирования (нижний и верхний пояс арматурной сетки выполняется из арматуры или сварной сетки).

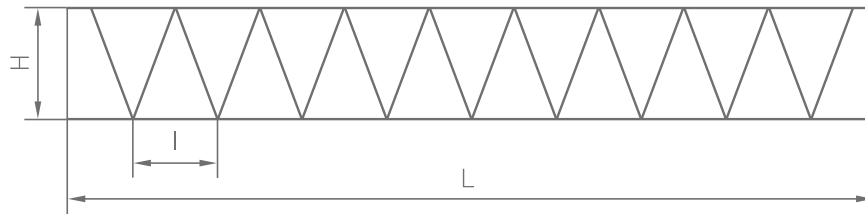
НАША ПРОДУКЦИЯ

- ♦ снижает трудоемкость арматурных работ;
- ♦ имеет легкий вес;
- ♦ фиксируется с большей устойчивостью, прочностью, надежностью;
- ♦ способна более точно выдерживать проектные размеры арматурных работ;
- ♦ имеет в основе треугольник (самая жесткая фигура);
- ♦ позволяет экономить площадь производственного участка благодаря поставке готовых изделий.





ВОЗМОЖНОСТИ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА



НАИМЕНОВАНИЕ	ПАРАМЕТРЫ
Высота фиксатора Н, мм	40 – 200 (в зависимости от защитных слоев, диаметра арматуры и высоты изделия, плита перекрытия, бетонный пол и т. д.)
Диаметр несущего прутка d1, мм	3 – 5
Диаметр зиг-заг прутка d2, мм	3 – 5
Шаг змейки l, мм	кратно 150
Длина фиксатора изогнутого L, мм	2 000
Длина фиксатора прямого L, мм	900 – 2 250 (кратно 150)

* Возможно изготовление нестандартных размеров.

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- ♦ изготовление продукции на современном австрийском оборудовании;
- ♦ полное соответствие продукции требованиям нормативно-технической документации;
- ♦ возможность изготовления прямых фиксаторов и «змейки»;
- ♦ продукция в наличии и на заказ;
- ♦ изготовление продукции любого объема;
- ♦ контроль качества изготавливаемой продукции;
- ♦ возможность доставки собственным автотранспортом по России и в страны СНГ.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- ♦ дорожные плиты;
- ♦ производство сборных железобетонных изделий;
- ♦ монолитное строительство;
- ♦ монолитно-бетонные полы.



АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ

Арматурные каркасы представляют собой плоские и объемные конструкции, изготовленные путем сварки или жесткой связки вязальной проволокой из сортамента арматуры или проволоки, предназначенные для монтажа железобетонных изделий.

Арматурные каркасы подходят для сооружения различных видов зданий независимо от их назначения. Особенно часто технологию используют тогда, когда нужно построить дом или производственный объект рядом с уже возведенными строениями.

НАША ПРОДУКЦИЯ

- ♦ позволяет проводить работы вблизи жилых зданий благодаря отсутствию вибраций при обустройстве свайного поля;
- ♦ применяется для строительства зданий любого назначения: сооружений жилого, общественного или производственного типа;
- ♦ используется практически на всех грунтах, за исключением крупнообломочных и скальных;
- ♦ имеет высокую несущую способность, что позволяет применять сваи при больших нагрузках;
- ♦ минимизирует отходы в процессе строительства;
- ♦ сокращает сроки и стоимость строительства.



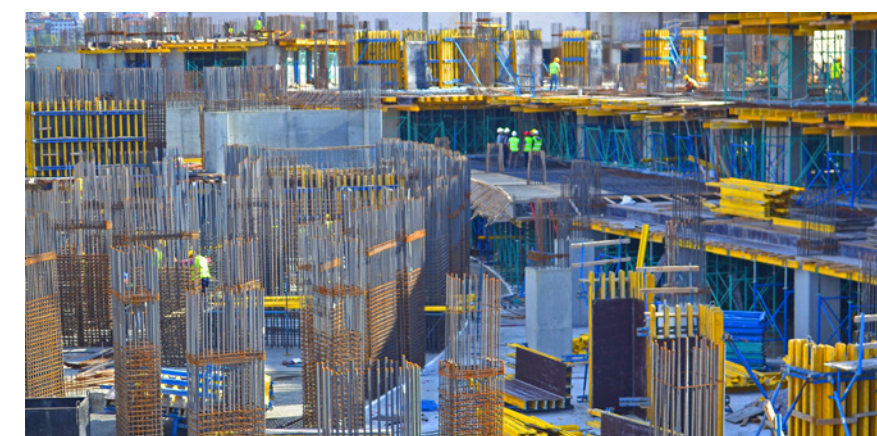


НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- ♦ изготовление продукции из металлопроката, проходящего проверку в собственной лаборатории;
- ♦ изготовление заказа по индивидуальным параметрам любой сложности точно в срок;
- ♦ минимальные сроки исполнения заказа благодаря постоянному наличию металлопроката на производственной площадке;
- ♦ производство арматурных каркасов высокого качества с надежным соединением с помощью применения современных технологий;
- ♦ возможность доставки собственным транспортом по России и в страны СНГ.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- ♦ строительство и эксплуатация зданий и сооружений;
- ♦ мостостроение;
- ♦ строительство сооружений рядом с водоемами, на неравномерном рельефе и склонах.



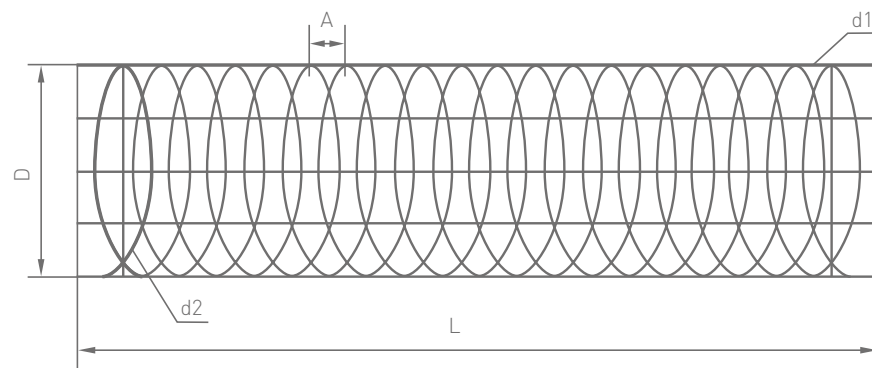
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ

В данную группу изделий входят:

- арматурные каркасы буронабивных свай;
- арматурные каркасы буросекущих свай;
- арматурные каркасы стоек опор;
- арматурные каркасы ригелей и оголовков стоек опор;
- арматурные каркасы, используемые для сборки арматурных конструкций по методу «стена в грунте».

Всё вышперечисленное – это арматурные конструкции от простых изделий до изделий увеличенной сложности и ответственности изготовления. Данные изделия изготавливаются строго по проектной документации.

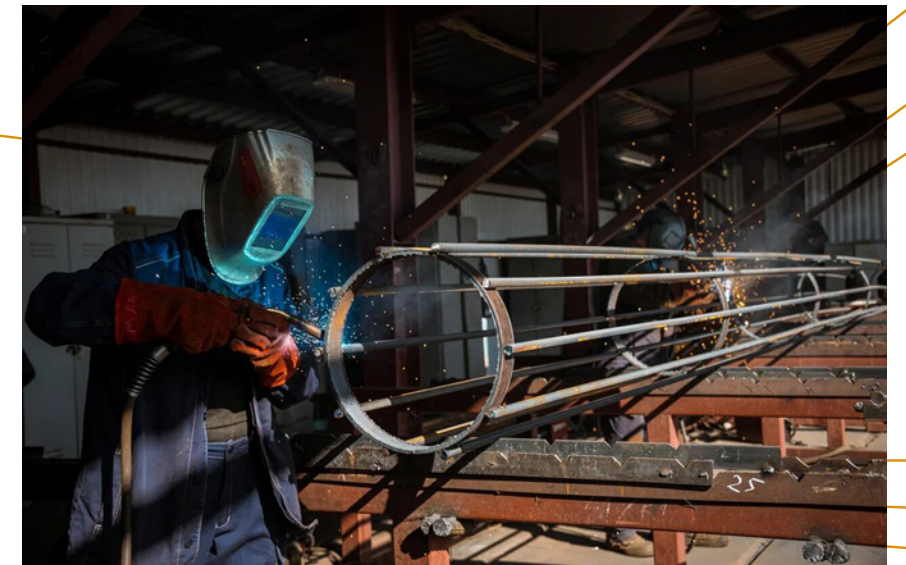
ВОЗМОЖНОСТИ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА



НАИМЕНОВАНИЕ	ПАРАМЕТРЫ
Диаметр сечения каркаса D	без ограничений
Шаг спирали A	без ограничений
Максимальная длина каркаса L, мм	до 23 500
Максимальный вес каркаса, кг	до 12 500
Диаметр сечения продольной арматуры d1	без ограничений
Диаметр сечения спиральной арматуры d2	без ограничений

Буронабивные сваи стали популярными с начала 90-х годов и сильно снизили процент использования сборных железобетонных свай предварительной готовности.

Многочисленные аварии и повреждения соседних зданий при забивке традиционных железобетонных свай на расстояниях до 20 метров вынудили проектировщиков и строителей внедрять новые технологии, оказывающие более щадящее воздействие на окружающую застройку.



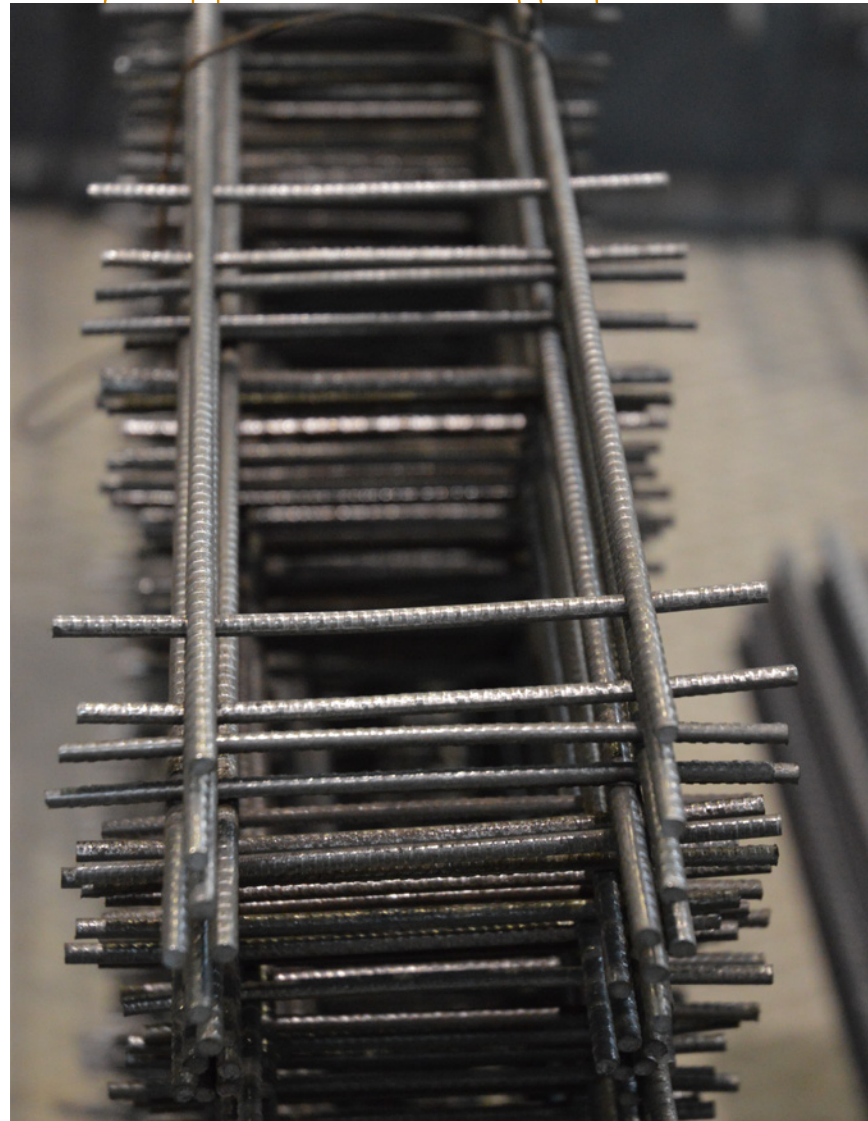
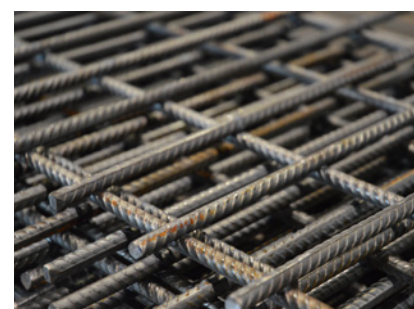
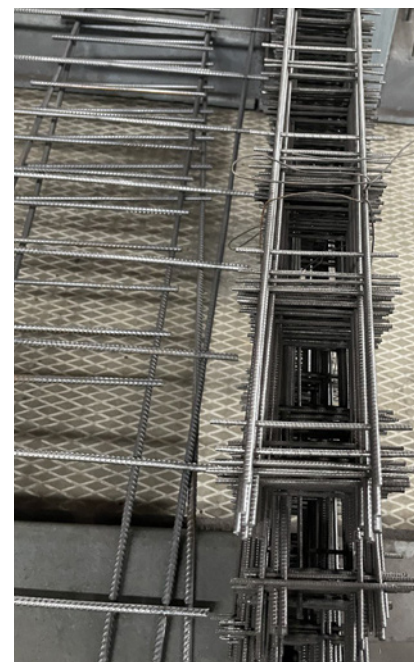
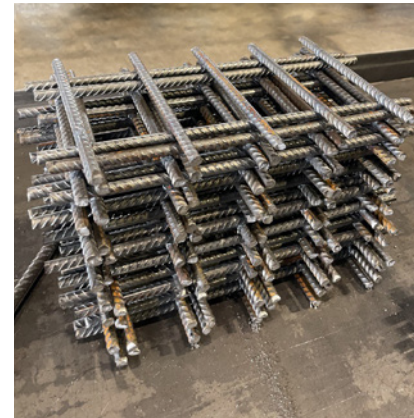
ПЛОСКИЕ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ

Ассортимент плоских арматурных каркасов является разновидностью сварной сетки. Плоская арматурная конструкция для железобетонных изделий состоит из продольных и поперечных стержней, соединенных между собой контактной точечной сваркой.

Плоские арматурные каркасы, изготовленные группой компаний «ДиПОС», имеют идеальную геометрию и применяются при армировании различных железобетонных изделий и конструкций.

ВОЗМОЖНОСТИ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

НАИМЕНОВАНИЕ	ПАРАМЕТРЫ
Диаметр продольного прутка, мм	4 – 20
Количество продольных прутков, шт	2 – 4
Диаметр поперечного прутка, мм	4 – 12
Шаг, мм	от 50, далее бесступенчатый



СКОБО-ГИБОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа компаний «ДиПОС» производит скобо-гибочные изделия – качественную и профессиональную правку бухтовой арматуры с последующей гибкой и резкой в нужный размер:

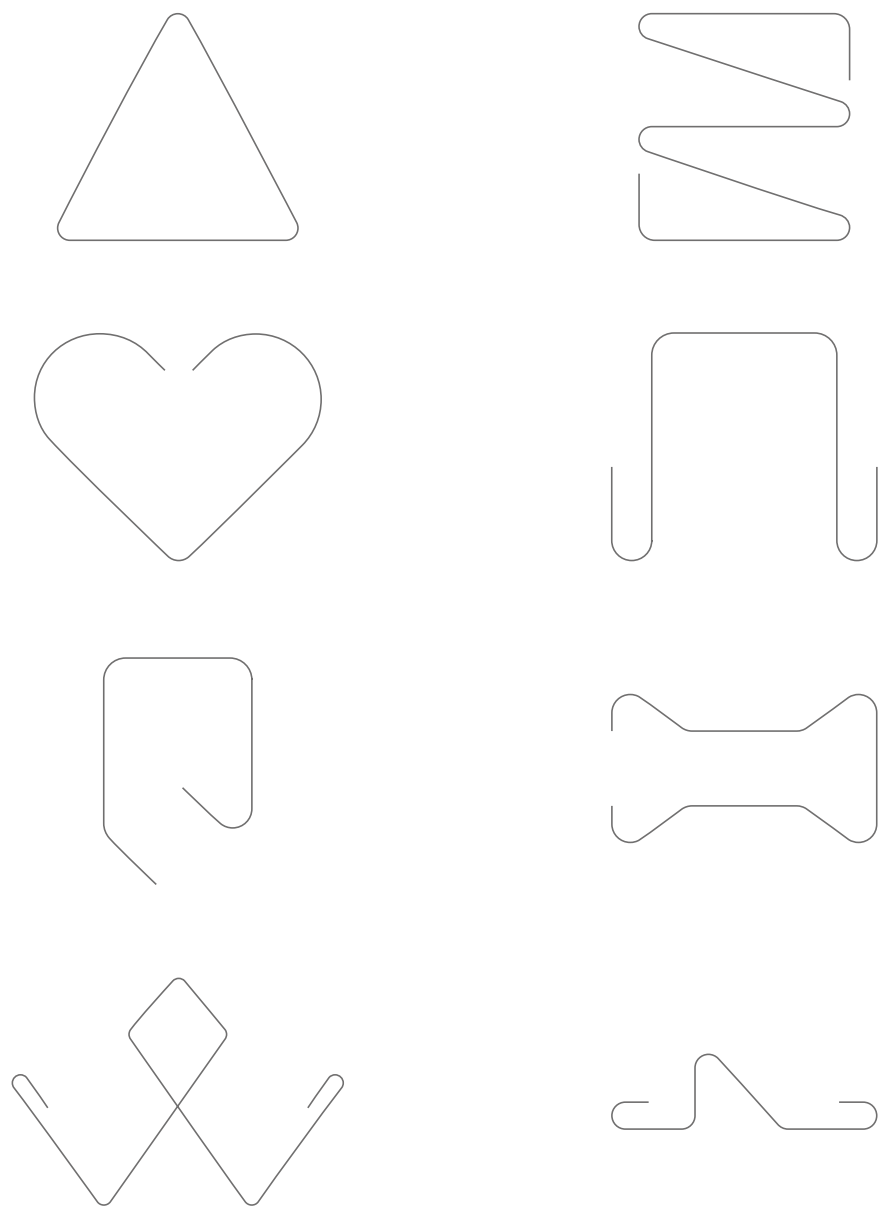
- ♦ петли;
- ♦ анкера;
- ♦ хомуты;
- ♦ прочие закладные детали сложных форм.

НАША ПРОДУКЦИЯ

- ♦ используется в стесненных условиях;
- ♦ для перевозки изделий не нужен длинномерный транспорт;
- ♦ имеет точные геометрические размеры, исключая необходимость подгонять их под нужную форму и параметры.

ВОЗМОЖНОСТИ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

НАИМЕНОВАНИЕ	ПАРАМЕТРЫ	
Диаметр, мм	6 – 12	12 – 40
Материал	горячекатанная арматура, х/д арматура В500С, катанка	
Точность угла загиба	1°	
Точность реза по длине, мм	+/- 1	+/- 10



НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- ♦ ассортимент, насчитывающий десятки различных форм и элементов;
- ♦ заказ изделий по индивидуальному эскизу точно в срок;
- ♦ качественный продукт, изготовленный на современном австрийском оборудовании (скорость процесса до 200 м/мин);
- ♦ существенная экономия за счет отсутствия отходов;
- ♦ быстрая и точная установка деталей в проектное положение;
- ♦ сокращение времени на изготовление;
- ♦ соответствие размеров чертежам заказчика.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- ♦ устройство арматурных каркасов изделий из железобетона;
- ♦ армирование кладки в условиях сейсмичности;
- ♦ монолитное, индивидуальное, производственное и гражданское строительство.



СВАРНАЯ СЕТКА В РУЛОНАХ

Сварная сетка в рулонах обладает низким весом при высокой удельной прочности, а также значительным сроком службы – более 25 лет.

Эти свойства позволяют использовать ее в различных целях:

- ♦ строительство заборов и вольеров;
- ♦ разделение дачных участков;
- ♦ нанесение штукатурки толстым слоем;
- ♦ армирование обвязки теплотрасс;
- ♦ закрытие вентиляционных каналов и люков.

Кроме того, она широко используется для защиты плодовых деревьев от грызунов.

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ПАРАМЕТРЫ
Исходный материал	Проволока термически необработанная светлая оцинкованная и не оцинкованная
Применяемые диаметры проволоки, мм	от 1,2 до 3,0
Размеры ячеек, мм	12,5x12,5, 12,5x25, 12,5x50, 25x25, 25x50, 50x50 Выпуска проволоки обрезаны под 0
Ширина рулонов, мм	150, 200, 250, 300, 350, 500, 1 000, 1 500, 1 800, 2 000
Длина рулонов, м	Стандартная – 25 или 50 Также возможно производство рулонов длиной от 5 до 100
Наружный диаметр, мм	Для рулонов намоткой 25 – от 310 до 430, для рулонов намоткой 50 – от 370 до 500. Диаметр рулона зависит от толщины проволоки, размера ячейки и линии, на которой произведены рулоны.



ВАШ НАДЕЖНЫЙ ПОСТАВЩИК

МЕТАЛЛОПРОКАТ

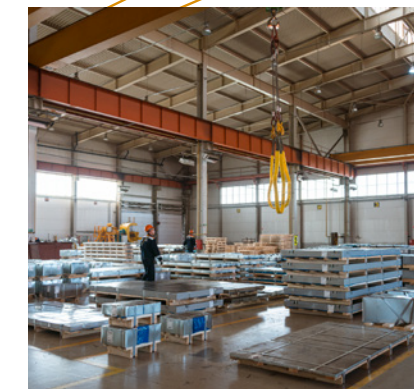
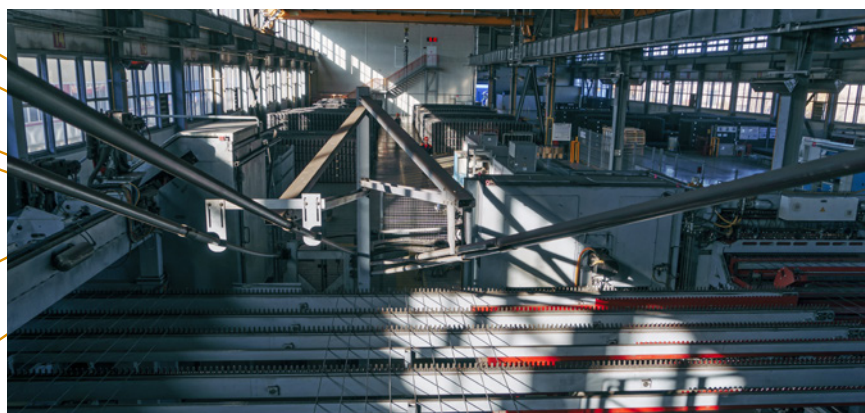
- ♦ «ДиПОС» входит в пятерку ведущих металлотрейдеров России;
- ♦ наша группа компаний включает 12 представительств по всей России в 2-х часовых поясах;
- ♦ нам доверяют оптовые и розничные клиенты более чем из 600 городов России и стран СНГ;
- ♦ территория складских площадей свыше 50 га;
- ♦ прямые поставки с крупнейших металлургических заводов и комбинатов.

ПРОИЗВОДСТВО

- ♦ мы применяем инновационные технологии производства, используя оборудование лучших мировых производителей;
- ♦ вся производимая продукция сопровождается собственным сертификатом качества;
- ♦ сырье, из которого мы изготавливаем продукцию, поставляется напрямую с крупных металлургических комбинатов.

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ И УСЛУГ

- ♦ более 2 000 наименований продукции;
- ♦ возможность выбора варианта упаковки и маркировки;
- ♦ контроль качества продукции;
- ♦ резка металла в размер;
- ♦ изготовление металлопродукции по индивидуальному заказу.



ЛЕГКО ОФОРМИТЬ ЗАКАЗ (4 ШАГА)

- ♦ шаг 1 – заявка / телефонный звонок;
- ♦ шаг 2 – профессиональная консультация;
- ♦ шаг 3 – коммерческое предложение / счёт;
- ♦ шаг 4 – доставка/самовывоз.

ДОСТАВКА

- ♦ мы осуществляем доставку по всей России и странам СНГ;
- ♦ более 80% заказов мы доставляем собственным транспортом;
- ♦ в автопарке предприятия более 120 машин SCANIA;
- ♦ осуществляем доставку железнодорожным транспортом;
- ♦ благодаря системам навигации мы отслеживаем местонахождение автомобилей и время доставки металлопродукции.

НАШИ ФИЛИАЛЫ



ГОЛОВНОЙ ОФИС КОМПАНИИ, МОСКВА

+7 495 504-25-06

info@dipos.ru

АЛЕЙСК

+7 (38553) 2-96-63

aleisk@dipos-altai.ru

БАРНАУЛ

+7 (3852) 502-502

info@dipos-altai.ru

п. ГИРЕЙ

+7 (86160) 3-02-97

op@dipos-kuban.ru

ИВАНОВО

+7 (4932) 38-44-41

info-ivanovo@dipos.ru

КИРОВ

+7 (8332) 415-700

info@dipos-kirov.ru

КРАСНОДАР

+7 (861) 234-47-77

info@dipos-kuban.ru

ПРОИЗВОДСТВЕННО-СКЛАДСКОЙ КОМПЛЕКС, ЛЫТКАРИНО

+7 495 555-51-01

info@dipos.ru

НОВОМОСКОВСК

+7 (48762) 3-75-54

info@dimeta.org

РОСТОВ-НА-ДОНУ

+7 (863) 301-66-22

rostov1@dipos-kuban.ru

РУБЦОВСК

+7 (38557) 5-05-25

rubtsovsk@dipos-altai.ru

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

+7 (812) 320-47-85

info@dipos-spb.ru

СМОЛЕНСК

+7 (4812) 355-366

info@smolmt.ru

КОНТАКТЫ

группа компаний «ДиПОС»

Телефон: 8 (800) 2000-120

E-mail: info@dipos.ru

Сайт: www.dipos.ru

